



# SALMIAKSTEIN

Zum Färben von metallischen Oberflächen

## PRODUKTBESCHREIBUNG

---

Salmiaksteine bestehen aus hochverdichtetem Ammoniumchlorid, ein weißes Salz, das oberhalb von 120 °C sublimiert, ohne zu schmelzen. Salmiaksteine und Salmiaksteinlösungen wirken schwach sauer, oberhalb 335°C tritt vollständige Zersetzung in NH<sub>3</sub> und HCl ein.

Salmiak wird zum Löten, Beizen und Verzinnen von Metalloberflächen benutzt.

## ANWENDUNG

---

Salmiaksteine werden vorwiegend zum Reinigen von Lötspitzen verwendet. Salmiak löst Verzunderungen stark oxidiertes Metalloberflächen von Kupfer, Messing, Nickel und Eisen. Besonders wirksam ist die oxidlösende Wirkung auf Kupfer. Dazu streicht man den heißen LötKolben über den quaderförmigen Lötstein aus Salmiak. Der so gereinigte LötKolben lässt sich anschließend leicht verzinnen.

## LAGERUNG

---

Salmiaksteine sind leicht hygroskopisch, daher ständig trocken lagern. Trocken gelagert, sind die Salmiaksteine unbegrenzt haltbar.

## LIEFERFORM

---

Lose in verschiedenen Abmessungen (LxBxH in mm):

- 65x45x20
- 65x45x40
- 200x45x40
- 100x45x20 in Plastikdose

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

---

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

## HINWEIS

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.